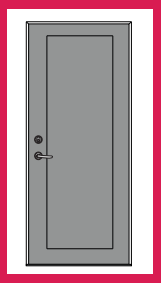
DALOC

DALOC MK9596
TM 26029
B SAB 96
NSC.2
2602

MONTERINGS-VEJLEDNING

For højsikkerhedsdør S95 & S96



PRODUCENTGARANTI

Typegodkendte produkter er fremstillet i overensstemmelse med typegodkendelsen samt de dokumenter, der ligger til grund for godkendelsen. Typegodkendelsens nummer fremgår af skiltet på produktet.

DK

KONTROLLER LEVERANCEN!

Denne leverance omfatter:

- Dørblad og karm iht. følgeseddel
- Løfteøje til dørblad

HJÆLPEMIDLER VED MONTERING

- Løfteudstyr til tunge døre
- Målebånd
- Vaterpas
- Kilematerial
- Tætning af ikke-brændbart materiale

Til svejsning kræves:

- Svejseudstyr
- Drevning med ubrændbart materiale
- Fugemasse

Til indstøbning kræves:

- Indstøbningsankre til karm (medfølger ved bestilling til indstøbning)
- Afstivningsmateriale

Læs hele vejledningen før montering!

MONTAGEKVALITET

Ved at erklære nedenfor, at monteringen af de angivne døre/karme er udført i henhold til denne monteringsanvisning, sikres dørens funktion og beskyttende egenskaber. Underskrevet dokument arkiveres.

Produktnavn
Fabrikationsnummer
Monteringsfirma
Montørs navn
Montørs underskrift
Dato

TJEKLISTE GODKENDT MONTAGE

- ☐ Væggen er udført og dimensioneret korrekt.
- ☐ Vægåbningen passer til karmmålet.
- ☐ Karmen er centreret i vægåbningen.
- ☐ Karmen er i lod og vater.
- ☐ Mellemrum mellem karm og dørblad følger forskrifterne.
- ☐ Bundstykket er understøttet og fastgjort plant.
- ☐ Karmen er tætnet i henhold til forskrifterne.
- ☐ Eventuel justering er udført i henhold til forskrifterne.

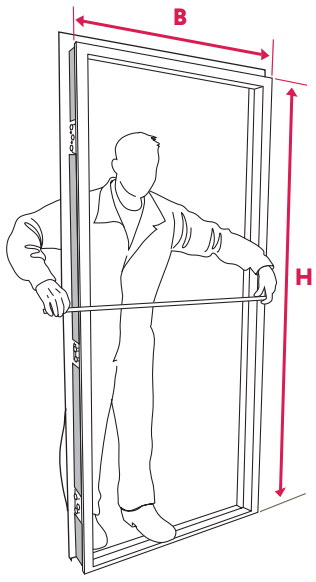
Kontakt Daloc: Tel 0506-190 00 **www.daloc.se**

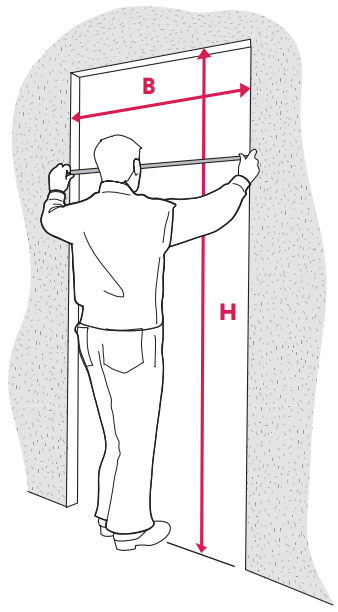
1

Kontroller først modulmålene for den leverede karm (se ordrebekræftelse eller følgeseddel). Kontroller ved hjælp af tabellen nedenfor, at modulmålene stemmer overens med vægåbningen.

KARM	VÆG
Modulmål B × H (dm)	**Standardbredde** B^{+20}_{-5} × H^{+10}_{-5} (mm)
Eksempel:	
MODUL 9 × 21	MAKS. 920 × 2110 NOMINELT 900 × 2100 MIN. 895 × 2095
MODUL 11 × 24	MKS. 1120 × 2410 NOMINELT 1100 × 2400 MIN. 1095 × 2395

Hvis vægåbningen overstiger de angivne tolerancer, skal den reduceres på en måde, så brand- og indbrudssikring opretholdes. Væggen skal være dimensioneret til dørens vægt.
Ved svejsemontering skal vægåbning og gulv være forberedt. Egnet indstøbningsgods til stålomfatning er L-jern 130 × 65 × 8 mm.

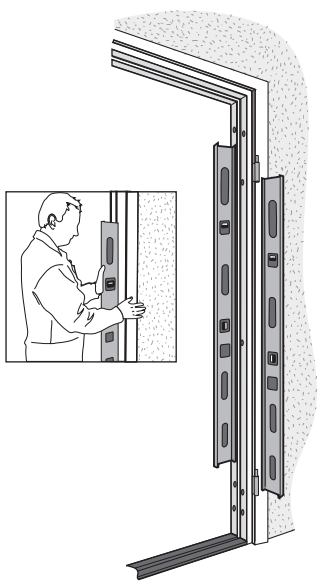


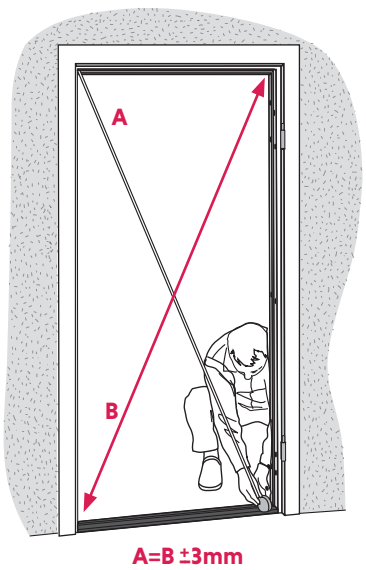


2

Kontroller, at sidestykkerne står i lod, at overstykket er i vater, samt at krydsmålet afviger maks. 3 mm.

VIGTIGT! Fortsæt ikke med monteringen uden at kontrollere krydsmålet som beskrevet nedenfor.





Svejsemontering:
Hvis mellemrummet mellem karm og stålomfatning er for stort til at kunne svejses med tilfredsstillende kvalitet, udfyldes

mellemrummet med plade eller fladjern i passende dimension.

Drev mellem karm og væg med ubrændbart materiale.

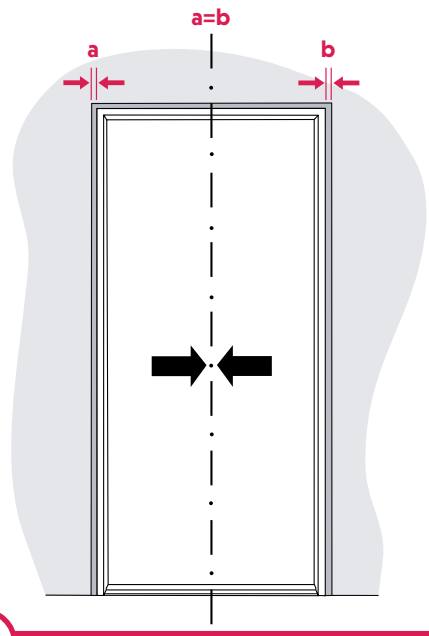
Svejs i henhold til trin 5.

Indstøbt karm:

Afstiv karmen grundigt, så den ikke deformeres under udstøbningen.

Støb karmen fast og lad den hærde.

3



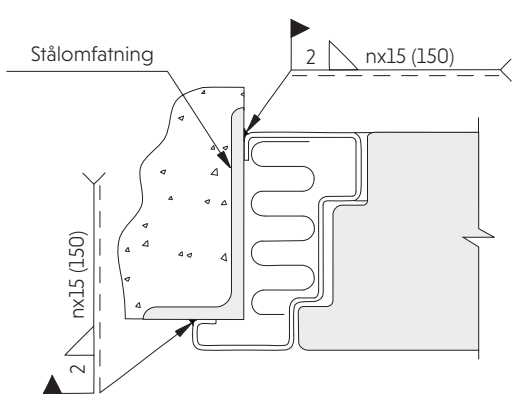
Afhægt dørbladet fra karmen ved hjælp af en løfteøje, som skrues fast i dørbladets overkant.

Placer derefter karmen centrisk i vægåbningens stålomfatning.

Ved alternativ indstøbt karm:

Kontrollér, at karmen er forsynet med indstøbningsankre, inden karmen placeres centrisk i støbeformen.

Gælder kun ved svejsemontering:



Karmens sidestykker og overstykket svejses på ind- og yderside i henhold til ovenstående instruktion.

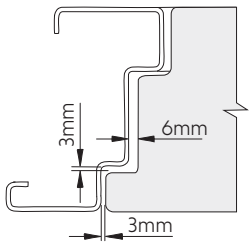
For eksplosionssikring ERP2–4 skal bundstykke desuden svejses mod gulvet på samme måde.

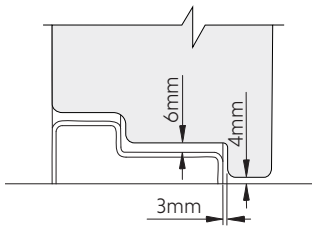
4

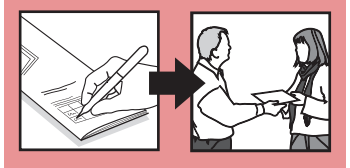
Hæng dørbladet på.

5

Kontrollér spillene mellem dørblad og karm.
Tolerancen +1 / -2 mm er tilladt.







TILDÆKNING

Hvis dørene skal tildækkes for at beskytte dem under byggeriet, er det vigtigt at benytte tape, der er tilpasset brug på malede/sarte overflader.

Bemærk! Den overflade, der skal tapes, må ikke have været udsat for stående vand og skal være helt tør ved påføring.

Test tapen på en skjult overflade for at vurdere tapens egnethed til det, der skal tapes.

Følg altid tapeproducentens anvisninger i forhold til:

- Påføringstid
- Temperaturinterval
- Indendørs eller udendørs brug
- UV-bestandighed